

BOMBA HELICOIDAL DE TORNILLO PARA EL TRANSPORTE DE UVA DESPALILLADA - ESTRUJADA**Modelos**

- Kappa 15
- Kappa 25
- Kappa 50
- Kappa 60
- Kappa 90
- Kappa 150

Descripción Técnica

Bomba auto-cebante helicoidal del tornillo para el transporte de la uva despallada - estrujada.

El grupo de bombeo se compone de un rotor en acero inoxidable y de un estator en goma apta al contacto alimentario. Un tornillo a un principio con rosca redonda, que gira en el estator, forma el rotor, el estator se compone de una espiral hembra a dos principios. Los dos elementos empuñándose recíprocamente forman unas cavidades que representan las cámaras que transportan el líquido. Gracias a estas características, la bomba helicoidal de tornillo Kappa, reduce el estrés en las partes sólidas del producto bombeado.

Bomba helicoidal de tornillo sobre carretilla, con tolva de alimentación, partes en contacto con el producto en acero inoxidable AISI 304 y goma alimentaria. Sensor de nivel para puesta en marcha automática en presencia de producto. Sensor de temperatura en el estator de la bomba. La bomba es equipada con tablero eléctrico.

Características

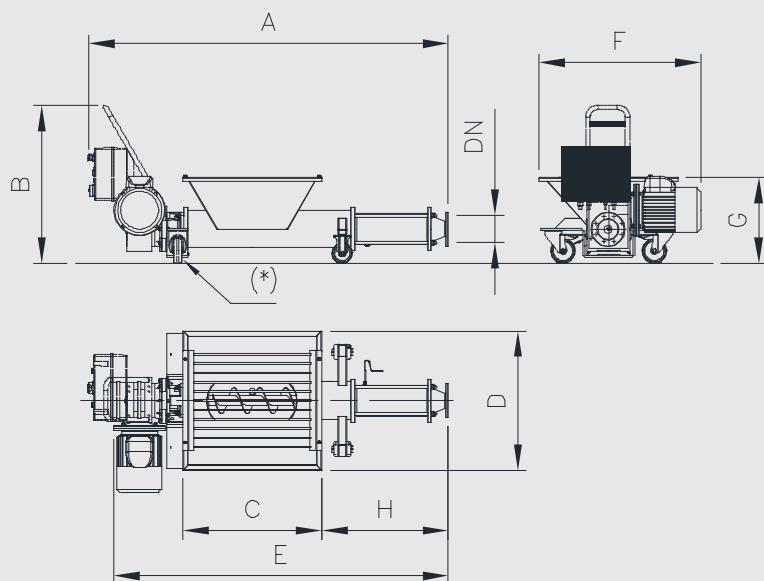
- Tablero eléctrico de mando.
- Dispositivo de seguridad que para la bomba en caso de falta de producto para no quemar el estator.
- Parrilla de protección de seguridad sobre la tolva.

OPCIONES	KAPPA 15	KAPPA 25	KAPPA 50	KAPPA 60	KAPPA 90	KAPPA 150
Control con variador de frecuencia	•	•	•	•	de serie	X
Maquina sobre ruedas	de serie	de serie	•	•	X	X

• disponible

X no disponible

Plano



DATOS TÉCNICOS	KAPPA 15	KAPPA 25	KAPPA 50	KAPPA 60	KAPPA 90	KAPPA 150
A (mm)	2.008	2.158	2.743	2.785	3.654	2.934
B (mm)	922	922	613	611	690	730
C (mm)	810	810	900	900	1.200	1.250
D (mm)	810	810	900	900	1.100	1.105
E (mm)	2.008	2.158	2.743	2.785	3.654	2.940
F (mm)	940	980	900	900	1.100	1.955
G (mm)	513	513	613	611	690	730
H (mm)	736	796	874	874	1.381	990
DN	80	100	125	125	150	200
Potencia instalada (kW/50Hz)	5,5	7,5	11	15	18,5	22
Caudal (m ³ /h)	15	25	55	60	100	140