

## KONTINUIERLICHE PRESSE ENOTORK

### Modelle

- Enotork 620 Mechanisch
- Enotork 780 Hydraulisch
- Enotork 1200 Hydraulisch

### Technische Beschreibung

Horizontale kontinuierliche Presse zur Auspressung von frischer und vergorener Maische.

Das Produkt, aus einem schrägen Entsafter Typ Florsvin kommend, gelangt in die Beschickungskammer, wo die Trennung der ersten flüssigen Fraktion stattfindet.

Die Druckkammer wird mittels einer Schnecke mit niedriger Drehzahl beschickt, diese Schnecke besteht aus einem Anfangsteil aus Edelstahl AISI 304 und einem Endteil aus Bronze. Die Druckkammer besteht aus Körben mit selbstreinigenden Leisten, außen verstärkt und völlig aus Edelstahl AISI 304.

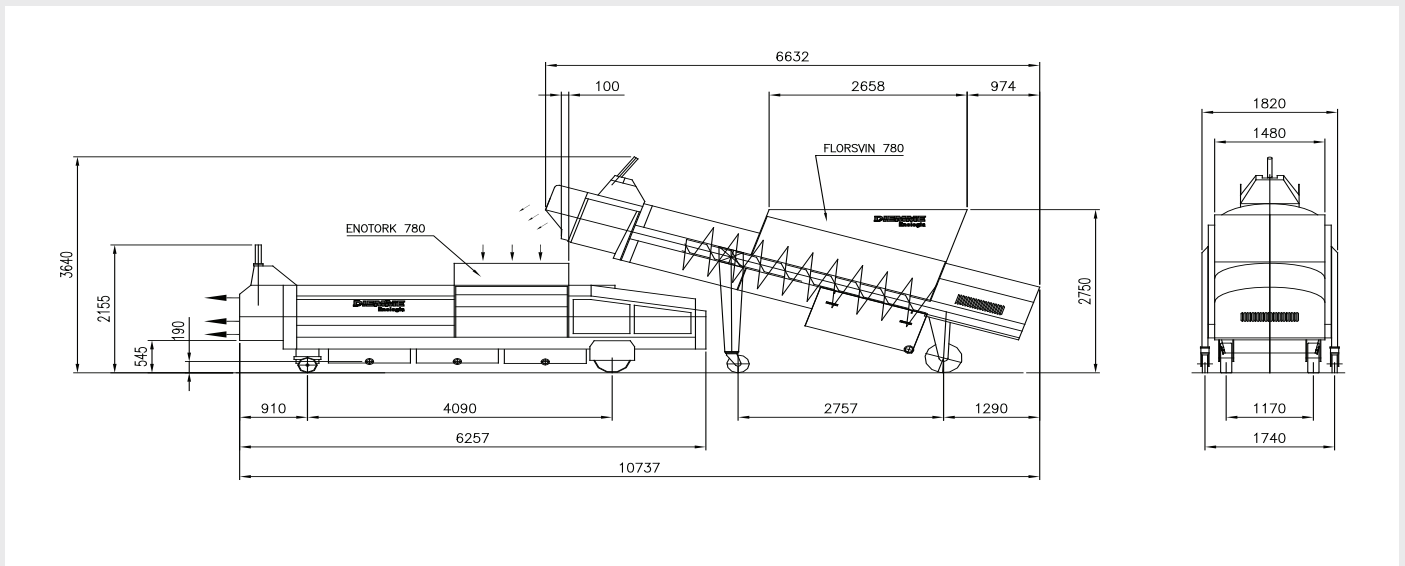
Schutzkasten und Mostsammelwanne aus Edelstahl AISI 304, leicht zugänglich und einfach auseinander zu nehmen zur Reinigung und Inspektion.

Auswurf mit hydraulisch geregelter Stauklappe zur Einstellung des Auspressungsgrades, mit unabhängiger Hydraulikgruppe.

Die kontinuierliche Presse ENOTORK 620 ist mit einem regelbarem Planetengetriebe ausgestattet, die Pressen ENOTORK 780 bis 1200 haben einen hydraulische Antrieb, welcher es erlaubt, die Schneckendrehzahl, die Leistung und den Auspressungsgrad des Produktes zu regulieren.

Falls diese Presse zusammen mit dem entsprechenden Entsafter Florsvin geliefert wird, ist eine einzige und selbstständige elektrische Schalttafel vorgesehen.

## Maßblatt



TECHNISCHEN DATEN	ENOTORK 620	ENOTORK 780	ENOTORK 1200
Arbeitsleistung (kg)	16.000	30.000	60.000

N.B. Die o.a. Daten sind lediglich andeutend und können je nach Reifegrad, nach Traubentypologie und nach Einfüllungsbedingungen variieren. Allen Daten beziehen sich auf ganze Anfangstrauben, vor irgendeinem Prozess wie Entrappen, Quetschen, Mazeration, Gärung, usw.